



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0311

230020349841

检验检测报告

INSPECTION AND TEST REPORT



No.(2024)HGWJ00583

产品名称 : 冷喷烯锌120 μ m+聚硅氧烷80 μ m

Sample Name

委托单位 : 无锡华东锌盾科技有限公司、锌盾化工
无锡有限公司

Applicant

检验检测类别 : 委托检验

Inspection & Test Category

国家船舶材料质量检验检测中心（江苏）

National Ship Materials Quality Inspection and Testing Center (Jiangsu)

江苏澄信检验检测认证股份有限公司

Jiangsu Chengxin Inspection Testing and Certification Co., Ltd



检验检测报告

INSPECTION AND TEST REPORT

No.(2024)HGWI00583

共 2 页 第 1 页 (Page 1 of 2)

委托单位信息 Applicant	无锡华东锌盾科技有限公司、锌盾化工无锡有限公司		
生产单位信息 Manufacturer			
样品名称 Sample Name	冷喷烯锌120μm+聚硅氧烷80μm	样品数量 Sample Quantity	1
样品描述 Sample Description			
以上信息及样品由委托方提供并确认,本公司不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和(或)完整性的责任。The above information and sample(s) were provided and confirmed by the applicant, and the company does not undertake the responsibility of confirming the accuracy, appropriateness and(or) integrity of the information provided.			
样品到达方式 Way of Sample Receipt	委托方送样	样品到达日期 Date of Sample Receipt	2024-04-15
检验检测日期 Test Period	2024-04-15~2024-10-12	检验检测地点 Test Place	江阴市东外环路188号
检验检测依据 Inspection & Test Standard(s)	GB/T 2423.18-2021 《环境试验 第2部分: 试验方法 试验Kb: 盐雾, 交变(氯化钠溶液)》 GB/T 7790-2008 《色漆和清漆 暴露在海水中的涂层耐阴极剥离性能的测定》 GB/T 5210-2006 《色漆和清漆 拉开法附着力试验》 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》		
判定依据 Judgment basis	T/CHTS 10105-2023 《公路桥梁钢结构冷喷锌防护涂装技术指南》		
检验检测结论 Inspection & Test Conclusion	样品经检验, 所检项目符合T/CHTS 10105-2023 《公路桥梁钢结构冷喷锌防护涂装技术指南》标准规定的要求。 签发日期: 2024-10-21 Issuing Date: Y-M-D		
备注 Note			

批准:
Approver

许志超

许志超

审核:
Reviewer

黄佳

黄佳

编制:
Editor

陆蒙晨

陆蒙晨

检验检测结果

INSPECTION AND TEST RESULT(S)

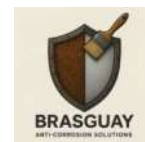
No. (2024)HGWJ00583

共 2 页 第 2 页 (Page 2 of 2)

序号 No.	检验检测项目 Test Item	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Test Result	单项评价 Judgment
1	循环交变腐蚀试验	——	1440h不生锈、不剥落、不开裂、不粉化	1440h不生锈、不剥落、不开裂、不粉化	合格
2	耐中性盐雾性能	——	4000h划线处单向锈蚀≤2mm，未划线区漆膜不开裂、不脱落、不生锈	4000h划线处单向锈蚀<2mm，未划线区漆膜不开裂、不脱落、不生锈	合格
3	耐阴极剥离性	——	4000h试板无剥落、片落、溶解、起泡及其他损坏（人造漏孔10mm内轻微剥离不计）	4000h试板无剥落、片落、溶解、起泡及其他损坏	合格
4	附着力	MPa	——	11（9.69-12.33），30%B/C，70%C	——
备 注 Note		——			

——以下空白 End of Report——





Tradução do RELATÓRIO DE INSPEÇÃO E ENSAIO

Nome da Amostra:

Revestimento com Zinco a Frio 120µm + Polissiloxano 80µm

Unidade Solicitante:

Wuxi Huadong Zinc Shield Technology Co., Ltd. e Zinc Shield Chemical Wuxi Co., Ltd.
Centro Nacional de Inspeção e Teste de Qualidade de Materiais Navais (Jiangsu)
Jiangsu Chengxin Inspeção, Teste e Certificação S/A

Padrões de Teste:

- GB/T 2423.18-2021: Teste Ambiental Parte 2: Método Kb - Névoa salina alternada (solução de cloreto de sódio)
- GB/T 7790-2008: Determinação da resistência ao destacamento catódico de revestimentos expostos à água do mar
- GB/T 5210-2006: Teste de aderência por tração de tintas e vernizes
- GB/T 10125-2021: Teste de corrosão em atmosfera artificial - Teste de névoa salina
- T/CHTS 10105-2023: Diretrizes Técnicas para Revestimento Protetor com Zinco em Spray a Frio em Estruturas Metálicas de Pontes Rodoviárias

Conclusão:

Os itens testados da amostra atendem aos requisitos do padrão T/CHTS 10105-2023.

Resultado dos Testes:

1. 1440h sem ferrugem, destacamento, trincas ou pulverização → **Aprovado**
2. 4000h: corrosão ≤2mm na área riscada; sem trincas, destacamento ou ferrugem na área não riscada → **Aprovado**
3. 4000h: nenhuma falha como destacamento, bolhas ou danos graves; leve destacamento em furo artificial de 10mm desconsiderado → **Aprovado**
4. Aderência: 11 MPa (variação: 9,69–12,33), 30%B/C, 70%C → **Aprovado**

Nota:

As informações e amostras foram fornecidas e confirmadas pela parte solicitante. A empresa não se responsabiliza pela veracidade, adequação ou integridade das informações fornecidas.